

油底壳

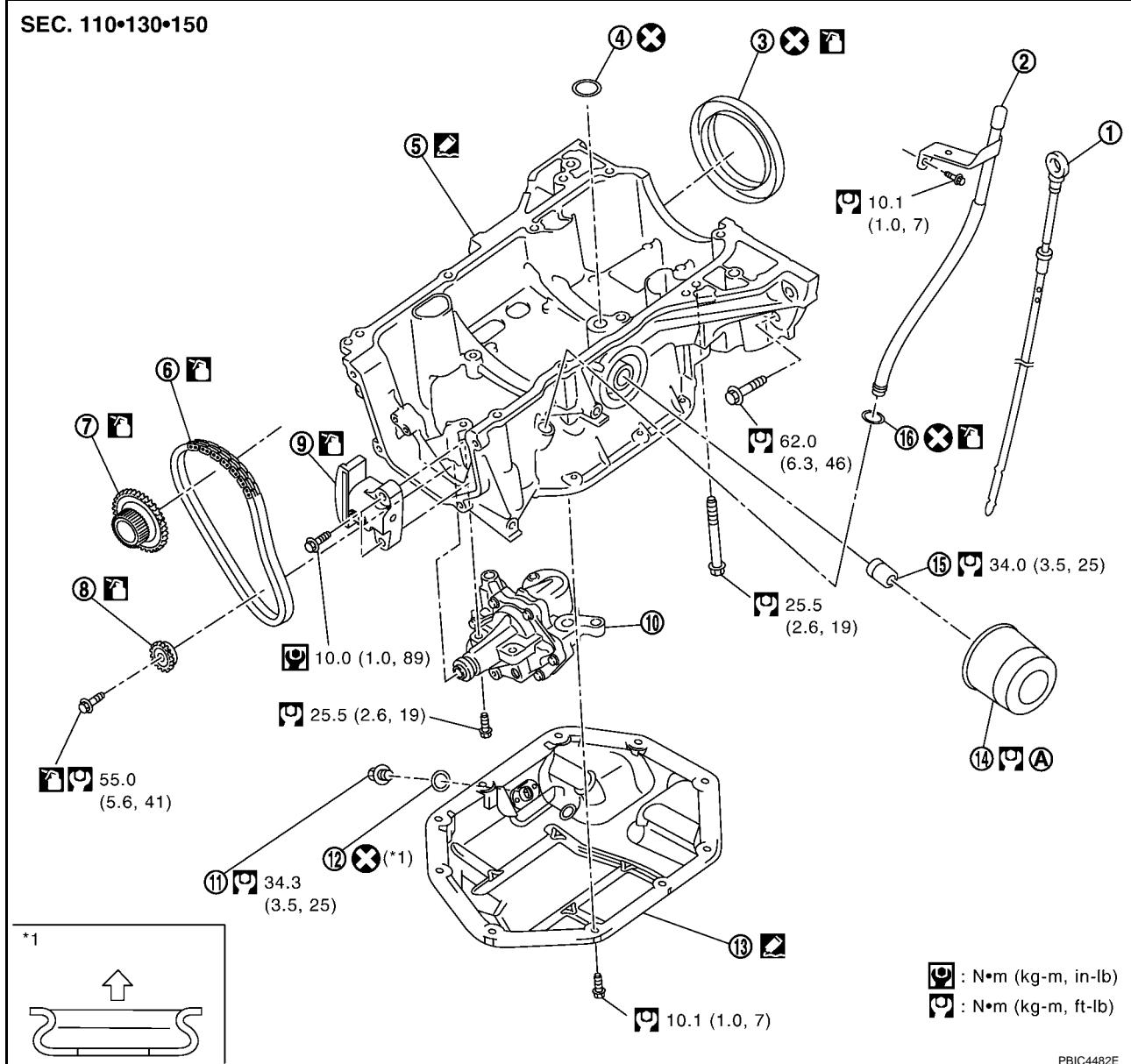
油底壳
部件

PFP:11110

GBS0060C

MR18DE (不带机油冷却器的型号)

SEC. 110•130•150



- | | | |
|-------------|------------|-------------------|
| 1. 油位计 | 2. 油位计导管 | 3. 后油封 |
| 4. O 形圈 | 5. 油底壳 (上) | 6. 油泵驱动链 |
| 7. 曲轴链轮 | 8. 油泵链轮 | 9. 正时链条张紧器 (用于油泵) |
| 10. 油泵 | 11. 排放塞 | 12. 排放塞垫圈 |
| 13. 油底壳 (下) | 14. 机油滤清器 | 15. 接头螺栓 |

A. 请参见 EM MR-70

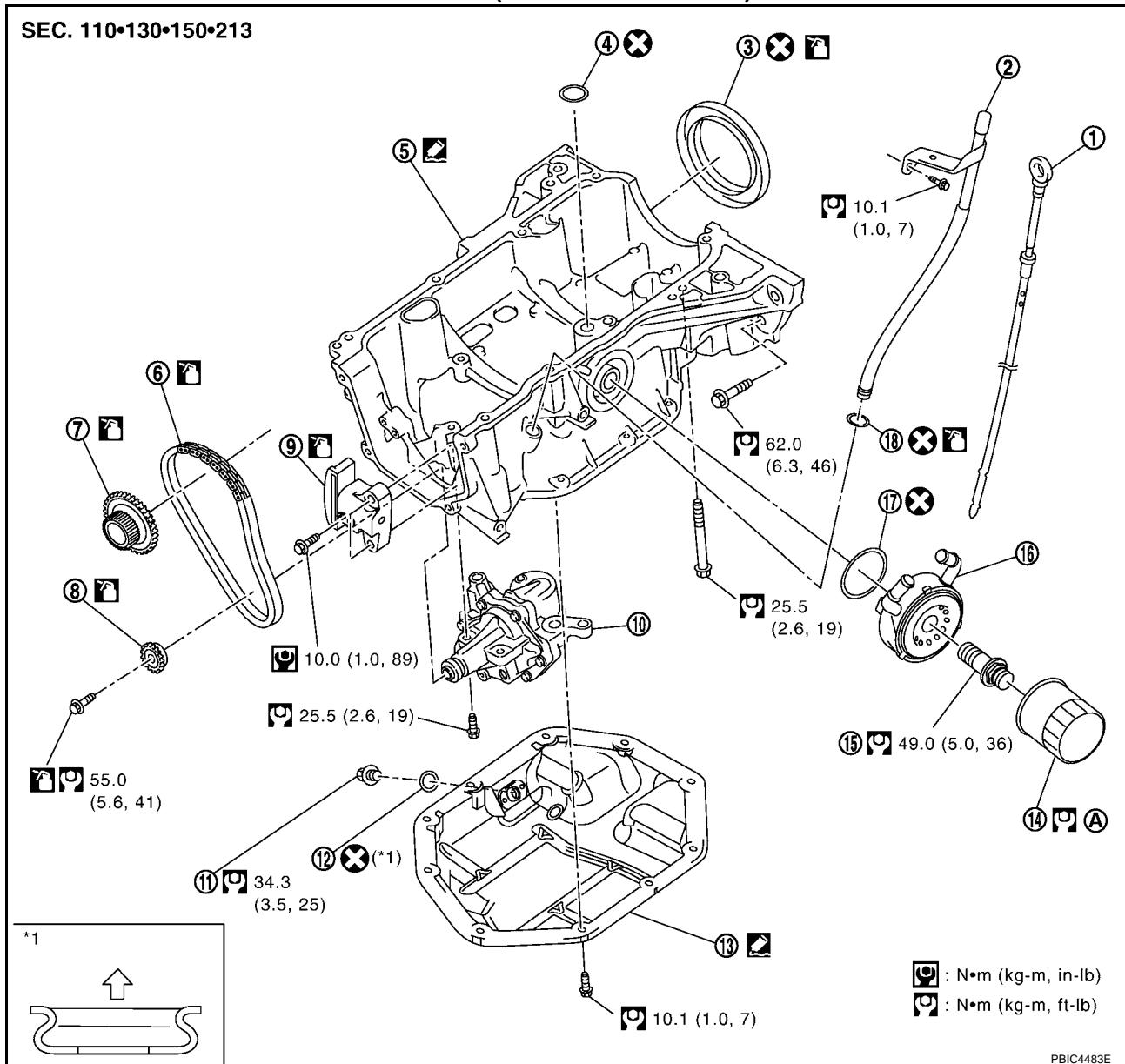
← : 油底壳侧

- 关于图内符号, 请参见 [EM_MR-3. "部件"](#)。

油底壳

MR18DE (带机油冷却器的型号)

SEC. 110•130•150•213



- | | | |
|------------|-----------|------------------|
| 1. 油位计 | 2. 油位计导管 | 3. 后油封 |
| 4. O形圈 | 5. 油底壳(上) | 6. 油泵驱动链 |
| 7. 曲轴链轮 | 8. 油泵链轮 | 9. 正时链条张紧器(用于油泵) |
| 10. 油泵 | 11. 排放塞 | 12. 排放塞垫圈 |
| 13. 油底壳(下) | 14. 机油滤清器 | 15. 接头螺栓 |
| 16. 机油冷却器 | 17. O形圈 | 18. O形圈 |

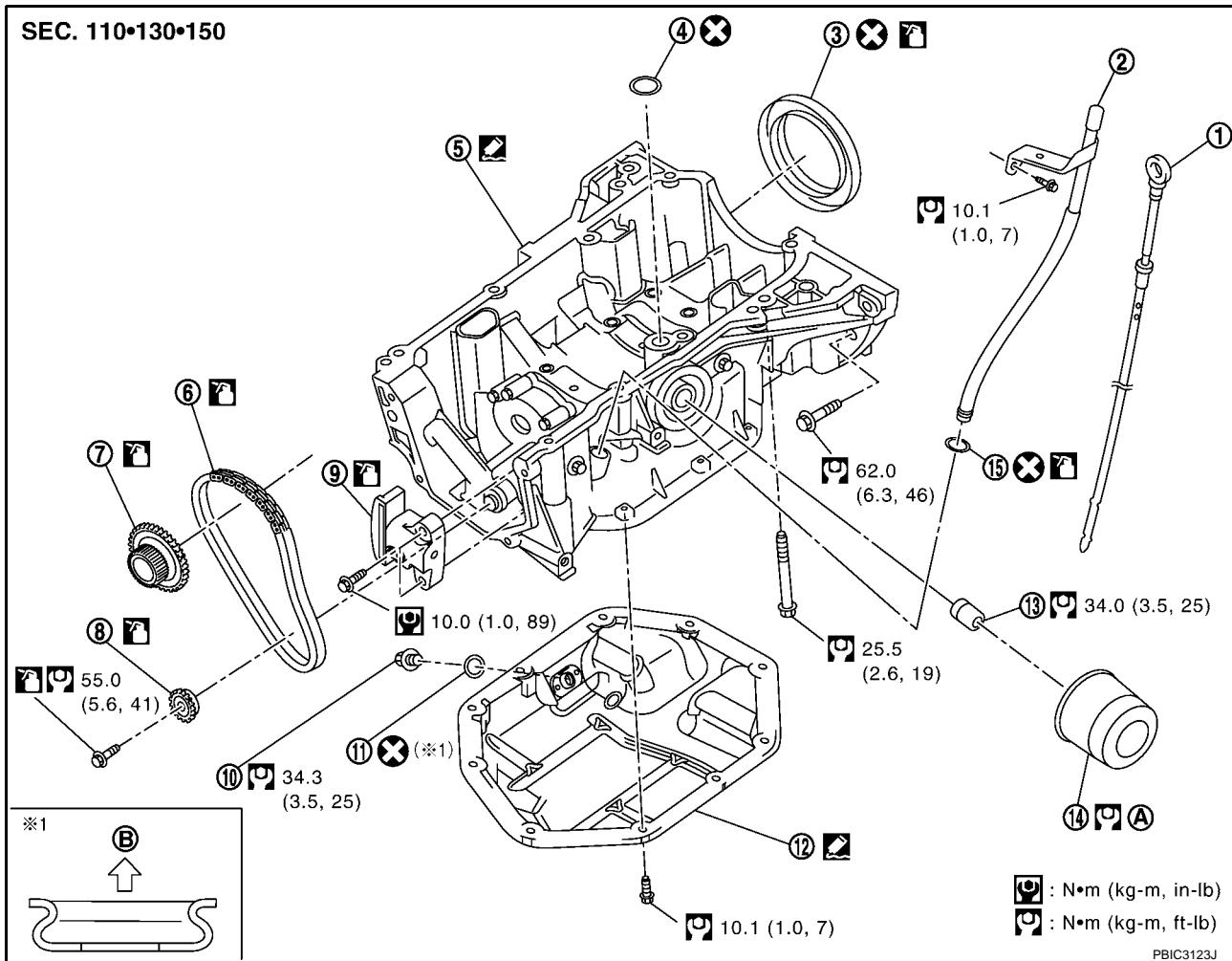
A. 请参见 EM MR-70

← : 油底壳侧

- 关于图内符号, 请参见 EM_MR-3, "部件"。

油底壳

MR20DE



- | | | |
|---------------------------------|-----------|------------------|
| 1. 油位计 | 2. 油位计导管 | 3. 后油封 |
| 4. O形圈 | 5. 油底壳(上) | 6. 油泵驱动链 |
| 7. 曲轴链轮 | 8. 油泵链轮 | 9. 正时链条张紧器(用于油泵) |
| 10. 排放塞 | 11. 排放塞垫圈 | 12. 油底壳(下) |
| 13. 接头螺栓 | 14. 机油滤清器 | 15. O形圈 |
| A. 请参见 EM_MR-70 | B. 油底壳侧 | |

- 关于图内符号, 请参见 [EM_MR-3, "部件"](#)。

注意:

切勿分解油泵和油底壳(上), 因为他们是集成单元。(MR20DE)

拆卸和安装

拆卸

- 使用机油滤清器扳手 [SST: KV10115801], 拆下机油滤清器。

注意:

拆卸时, 准备一块抹布用来吸干泄漏或飞溅的机油。

- 拆下带机油冷却器(带机油冷却器的型号)。

注:

为了安装时参考, 在机油冷却器和油底壳(上)做匹配标记。

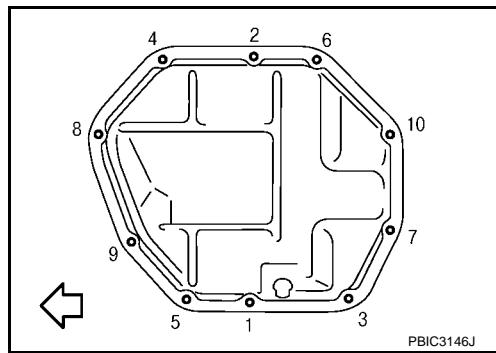
- 按下列步骤拆下油底壳(下):

GBS0060E

油底壳

- a. 按照图中所示相反的顺序松开装配螺栓。

⇒ : 发动机前端

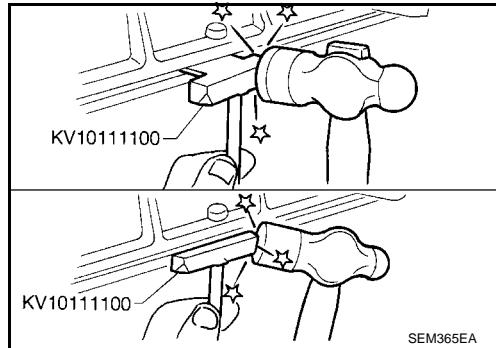


A
EM_MR
R

- b. 在油底壳 (上) 和油底壳 (下) 之间插入油封刮刀 [SST]。

注意:

注意不要损坏配合面。



C
D
E
F
G
H

4. 拆卸下列零件:

- 前盖、正时链条和油泵驱动链: 请参见 [EM_MR-35, "正时链条"](#)。

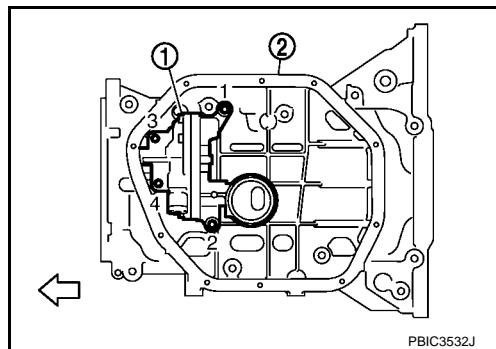
5. 拆下油泵。 (MR18DE)

- 按照图中所示相反的顺序松开螺栓。

1 : 油泵

2 : 油底壳 (上)

⇒ : 发动机前端

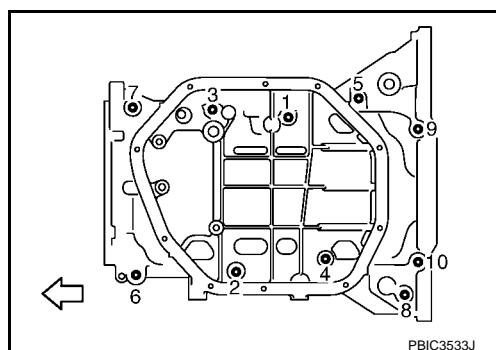


I
J
K
L
M

6. 按下列步骤拆下油底壳 (上):

- a. 按照图中所示相反的顺序松开螺栓。

⇒ : 发动机前端



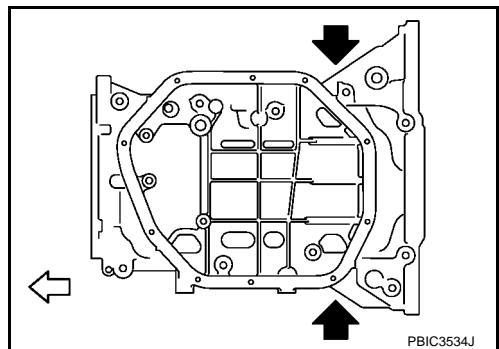
油底壳

- b. 以图中所示箭头方向 (➡) 插入螺丝刀，并在油底壳 (上) 和缸体之间打开一条裂缝。

➡ : 发动机前端

注意:

在装运时，比以前的类型使用更多的密封胶，因此不应强制使其脱离位置。



- c. 将油封刮刀 [SST: KV10111100] 插入油底壳 (上) 和缸体之间，用锤子敲击工具的侧面滑动。

注意:

注意不要损坏配合面。

7. 拆下缸体和油底壳 (上) 之间的 O 形圈。

拆卸后检查

机油集滤器

如果附着任何东西，清洁机油集滤器部分 (油泵部分)。

机油冷却器 (带机油冷却器的型号)

检查机油冷却器是否裂纹。通过发动机制冷剂入口吹入空气检查机油冷却器是否堵塞。

安装

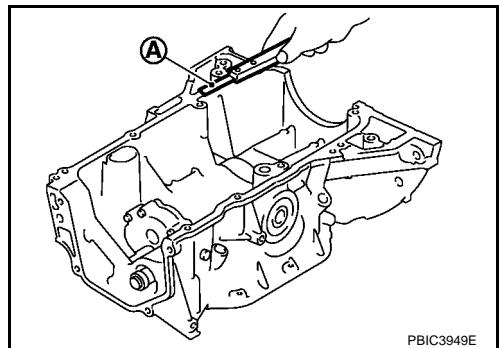
注意以下事项，并按拆卸的相反顺序安装。

1. 按照下列步骤安装油底壳 (上)：

- a. 使用刮刀 (A) 从配合面清除旧的密封胶。
- 从缸体配合面上清除旧的密封胶。
 - 从螺栓孔和螺纹上清除旧的密封胶。

注意:

清除旧的密封胶时，切勿刮伤或损坏配合面。



油底壳

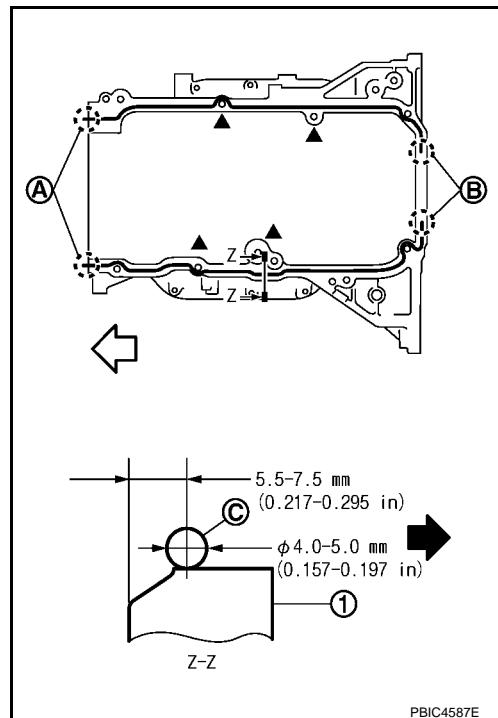
- b. 如图所示, 用管压缩器 [SST: WS39930000] 涂抹连续的密封胶滴 (C)。

1 : 油底壳 (上)
 A : 向外凸出 2 mm
 B : 向后油封安装侧凸出 2 mm
 ⇡ : 发动机前端
 ↥ : 发动机外侧

请使用原装密封胶或同等产品。

注意:

在 ▲ 标记所示位置的螺栓孔外侧涂抹密封胶。



PBIC4587E

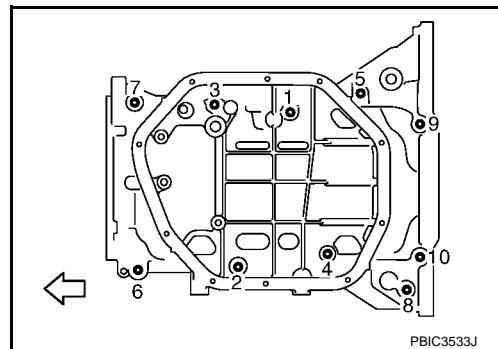
- c. 在缸体侧安装新 O 形圈。

注意:

安装时避免 O 形圈错位。

- d. 按照图中所示的数字顺序拧紧螺栓。

⇡ : 发动机前端



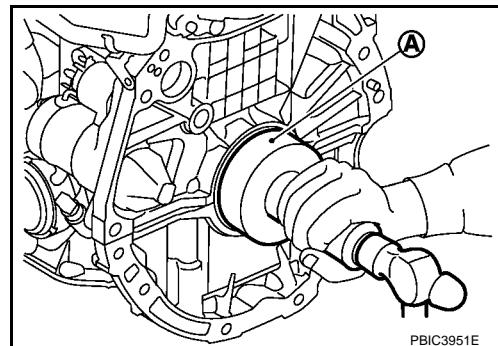
PBIC3533J

2. 按下列步骤安装后油封。

注意:

- 安装油底壳后 (上), 应该在五分钟之内完成后油封安装。
- 一定要更换新的后油封。
- 切勿触摸油封唇。

- a. 用刮刀除去油底壳 (上) 和缸体的后油封安装部位上凸出的密封胶。
- b. 在后油封的整个外侧涂抹机油。
- c. 使用外径为 115 mm (4.53 in) 内径为 90 mm (3.54 in) 的冲头 (A) (通用维修工具) 压配后油封。



PBIC3951E

油底壳

- 压配到图中规定的尺寸。

1 : 后油封

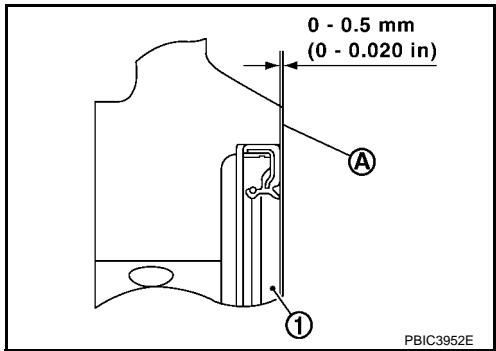
A : 缸体后端面

注意:

- 切勿触摸油封唇上的油脂。
- 注意不要损坏油底壳(上)的后油封安装部位和缸体以及曲轴。
- 笔直压配油封，确认油封没有卷曲或倾斜。

注:

尺寸标准面是缸体的后端面。



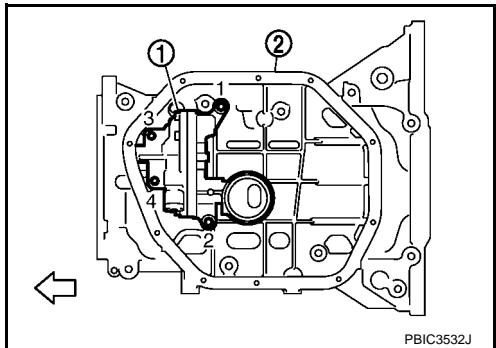
3. 安装油泵。(MR18DE)

- 按照图中所示的数字顺序拧紧螺栓。

1 : 油泵

2 : 油底壳(上)

⇒ : 发动机前端

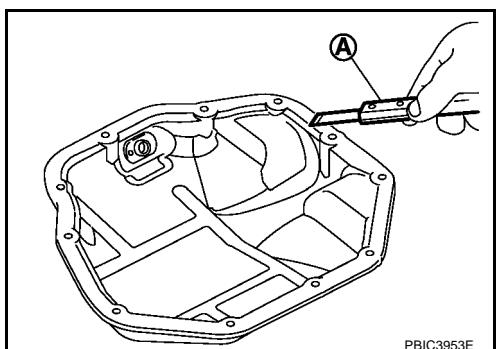


4. 如果拆下，安装油泵链轮、油泵驱动链和其他相关零件。

5. 按下列步骤安装油底壳(下):

a. 使用刮刀(A)从配合面清除旧的密封胶。

- 从油底壳(上)配合面上清除旧的密封胶。
- 从螺栓孔和螺纹上清除旧的密封胶。



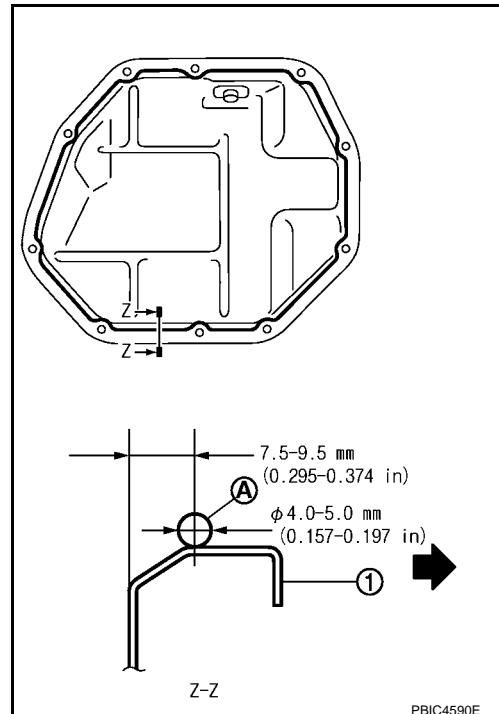
油底壳

- b. 如图所示, 用管压缩器 [SST: WS39930000] 涂抹连续的密封胶滴 (A)。

1 : 油底壳 (下)

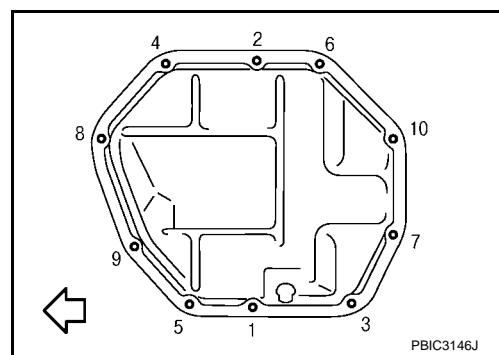
← : 发动机外侧

请使用原装密封胶或同等产品。



- c. 按照图中所示的数字顺序拧紧螺栓。

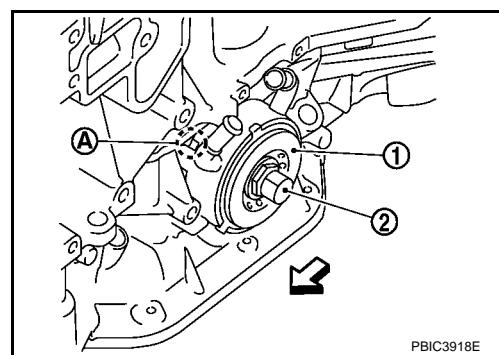
← : 发动机前端



6. 安装机油冷却器 (带机油冷却器的型号)。

- 对准油底壳 (上) 侧的限位器 (A) 和机油冷却器 (1) 的凸出部分后, 拧紧连接螺栓 (2)。

← : 发动机前端



7. 用下列步骤安装机油滤清器:

- a. 清除机油滤清器安装表面上附着的异物。
- b. 在新机油滤清器的油封表面上涂抹新机油。

油底壳

- c. 手动旋入机油滤清器直至接触到安装表面，然后再拧紧 2/3 圈。
或按规定拧紧。

机油滤清器：

 : 17.7 N·m (1.8 kg·m, 13 ft-lb)

